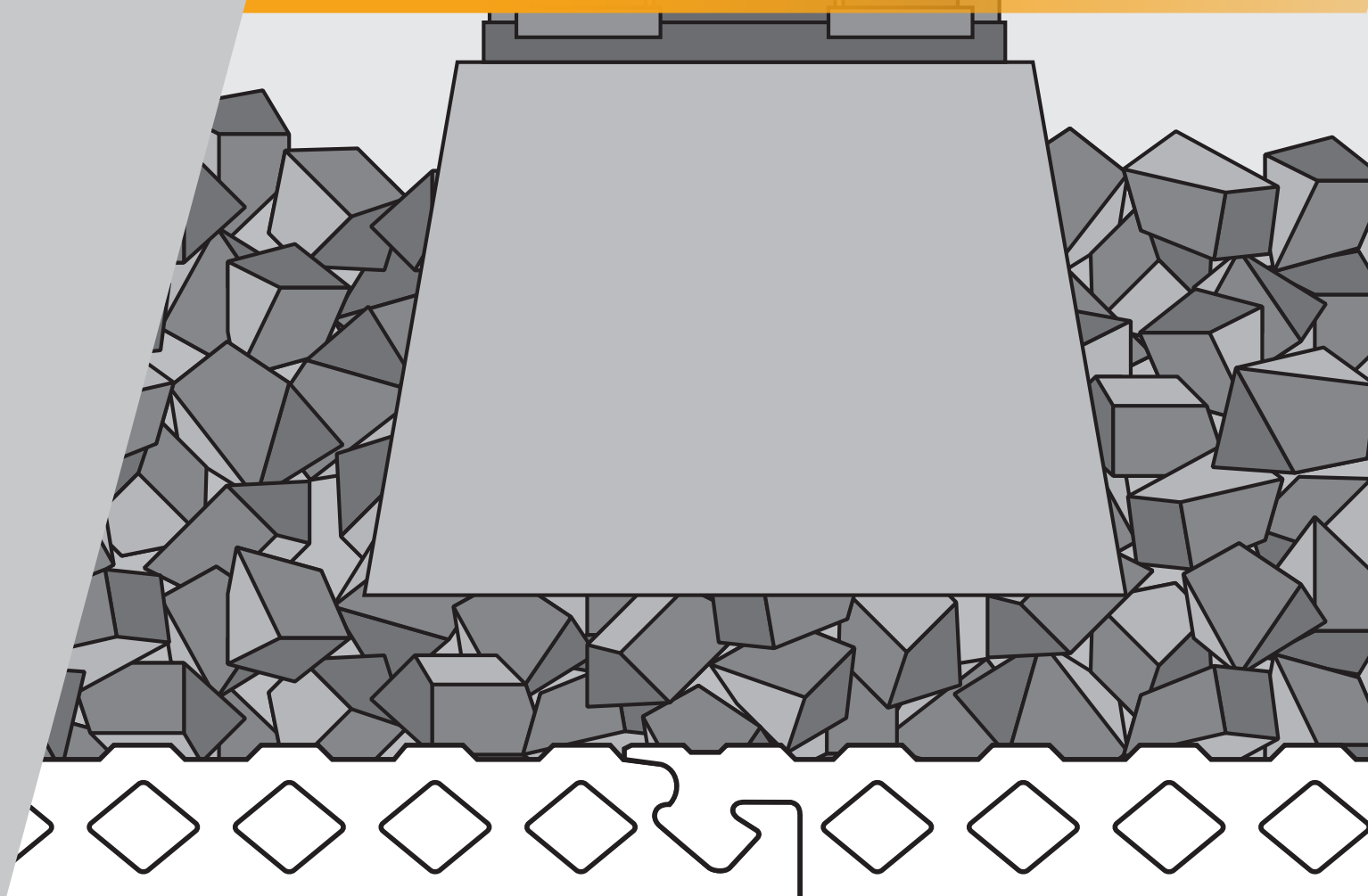


PHOENIX Dichtungstechnik GmbH

Маты железнодорожного полотна фирмы PHOENIX

Инструкция по монтажу



Инструкция по монтажу матов железнодорожного полотна фирмы RHOENIX (маты под щебенку)

ВИД ПОСТАВКИ МАТОВ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ПОЛОТНА

- / В рулонах, уложенных в два слоя на поддонах, различная длина матов, преимущественно 10 м.
- / В отдельных рулонах в контейнере или на грузовом автомобиле

ВЫГРУЗКА И ХРАНЕНИЕ

- / Рулоны на поддонах выгружаются с помощью вилочного погрузчика
- / Отдельные рулоны разгружаются с помощью подходящих приспособлений, напр., погрузочного ремня, троса и т.д.
- / Рулоны следует сохранять в соответствии с местом их встраивания, защищая их от действия условий окружающей среды и

ПОПЕРЕЧНЫЙ РАЗРЕЗ МАТА



загрязнений, закрывая их пленкой.

- / При хранении больше одной недели маты должны быть покрыты светонепроницаемой пленкой (брезентом)

ИНСТРУМЕНТЫ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ

- / Молоток для закрывания узловых застёжек
- / Волнообразно заточенный нож для резки матов
- / Корончатое сверло для сверления дренажных отверстий и т.д.
- / Электродрель (мин. мощность 1000 Вт, зажимной патрон мин. диаметр 13мм)
- / Инструмент для смешивания двухкомпонентного полиуретанового клея
- / Бурильный молоток для крепления

боковых матов с помощью буравчатых дюбелей

- / Горелка для сушки склеенных поверхностей
- / Кисть, зеленое мыло в качестве скользящего вещества для связывания, сверления и резки
- Для нанесения клеящего вещества:
- / Зубчатый шпатель для нанесения полиуретанового клея в зоне грунта
- / Стойкий к растворителям валик для нанесения контактного клея на боковые маты

РАЗМЕРЫ МАТОВ

Ширина изделия: 650 мм
Ширина укладки: 625 мм
Толщина: от 12 до 25 мм

ОСУШИТЕЛЬНЫЕ/ДРЕНАЖНЫЕ ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ ОТВОДА ПОВЕРХНОСТНОЙ ВОДЫ

Создание отверстий с помощью корончатого сверла. Для гарантированного обеспечения длительного функционирования дренажная зона покрывается стандартным, имеющимся в продаже геотекстилем.

ИЗГОТОВЛЯЕМЫЕ НА МЕСТЕ



С помощью корончатого сверла и жидкого мыла в качестве скользящего вещества

СПЕЦИАЛЬНОЕ ВЫПОЛНЕНИЕ



С предварительно изготовленными встраиваемыми деталями

НАПРАВЛЕНИЕ УКЛАДКИ И ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Маты могут укладываться вдоль или поперек оси железнодорожной колеи. При этом ребристая сторона мата должна располагаться сверху. Основание должно быть ровным, сухим и чистым.

СКЛЕИВАНИЕ МАТОВ

Напольные маты: точечное смазывание около 25% прокладываемой поверхности свободным от растворителей двухкомпонентным полиуретановым клеем (расход клея около 350-500гр/м² в зависимости от шероховатости и впитывающей способности основания). Боковые маты: смазывание всей поверхности готовым контактным клеем.

1 СОЕДИНЕНИЕ ПОЛОТЕН МАТОВ



Предварительно паз необходимо смазать водяной смесью жидкого зеленого мыла (1:1).



Узловые соединения закрываются с помощью молотка.

2 БАЛЛАСТИРОВКА (ПОКРЫТИЕ ЩЕБНЕМ) И ЕЗДА ПО МАТАМ



После устройства основного щебневого покрытия высотой 15 см „перед головкой“ по матам можно ездить на транспортных средствах с резиновыми шинами. Разрешается только медленная езда. Следует избегать резких разгонов и торможений, а также выполнения рулевых движений при стоящем транспортном средстве.

УКАЗАНИЕ

Описанный здесь принцип является одним из примеров применения матов, и может измениться в зависимости от требований проекта и местных условий.

В дополнение к этой информации о продукте следует учесть инструкцию для встраивания матов под щебенку фирмы DB AG (Дойче Бан АГ, действующее издание).

ЗАДЕЛКА БОКОВЫХ МАТОВ

С ПОМОЩЬЮ Z-ОБРАЗНОГО ПРОФИЛЯ



Z-образные профили изготавливаются из пластмассы или горячеоцинкованной стали и крепятся буравчатыми дюбелями.

С ПОМОЩЬЮ ЗАЩИТНОГО ПРОФИЛЯ



Трудновоспламеняющиеся защитные резиновые профили поставляются для всех типов матов. Они крепятся механически или приклеиваются на боковую стенку.

ВЫПОЛНЕНИЕ ПЕРЕХОДНОЙ ЗОНЫ

НАПОЛЬНЫЙ МАТ/БОКОВОЙ МАТ



Зоны углов оклеиваются полосками плоской резины; это предотвращает попадание воды и щебенки.



PHOENIX Dichtungstechnik GmbH

Отдел сбыта

Eisenacher Landstraße 70
D-99880 Waltershausen
тел.: +49 (0) 3622 633 423
факс: +49 (0) 3622 633 475
Email: Peter.Nitt@pdt-group.de

Технический отдел

Schellerdamm 18
D-21079 Hamburg
Тел.: +49 (0) 40 7889 304
Факс: +49 (0) 40 7889 305
Email: Bernd.Pahl@pdt-group.de