

Kleber G 3000

GRUNDEINSTELLUNGEN: MODELL PHOENIX 11032 [RS] FAHRBAR

- / Düse: Nr. 333 oder 333 VZ
- / Pumpenversorgungsdruck: 5,0 bar
- / Zerstäuberluftdruck: 5,0 bar
- / Filtereinsatz: M70 (gelb)

ARBEITSVORBEREITUNG

Vor Gebrauch 30 s von Hand aufrühren

LAGERUNG UND VERARBEITUNGSZEITRAUM

Die Lagerzeiten beziehen sich auf optimale Lagerbedingungen in geschlossenen Gebinden zwischen +10°C und +20°C.

Bei kälterer Lagerung kommt es zu einem Gelieren des Klebers. Dieser kann durch langsames erwärmen (Temperierung mittels eines Wasserbades) auf 20°C wieder gebrauchsfähig gemacht werden.

Während der Lagerung kann zu Absetzungen des Klebers kommen. Daher wird empfohlen jedes Gebinde vor Gebrauch mit einem rechteckigen Rührstab aufzurühren.



TECHNISCHE DATEN

KAUTSCHUKBASIS	Chloroprene Kautschuk
FARBE	schwarz
KONSISTENZ	streich u. spritzfähig
VERDÜNNER	G 500
REINIGER	Cleaner für G3000
LAGERZEIT	6 Monate
VERBRAUCH (33MM NUT)	ca. 15g/m
VERARBEITUNGSTEMPERATUR	+12 bis +35 °Celsius

PHOENIX Dichtungstechnik GmbH
WWW.PDT-GROUP.COM

Vertrieb

Schellerdamm 18
 D-21079 Hamburg
 Tel. +49 (0)3622 633 310
 Fax +49 (0)3622 633 311
 E-Mail: Andreas.Diener@pdt-group.de

Technik

Eisenacher Landstrasse 70
 D-99880 Waltershausen
 Tel. +49 (0)3622 633 451
 Fax +49 (0)3622 633 471
 E-Mail: Matthias.Klug@pdt-group.de

SICHERHEIT

Für den Umgang mit unseren Produkten beachten Sie bitte den Hinweis auf unseren EG-Sicherheitsdatenblättern und die Sicherheitshinweise auf unseren Gebindeetiketten. Insbesondere sind die Vorschriften der Gefahrstoffverordnung und die Unfallverhütungsvorschriften der Berufsgenossenschaften zu beachten.